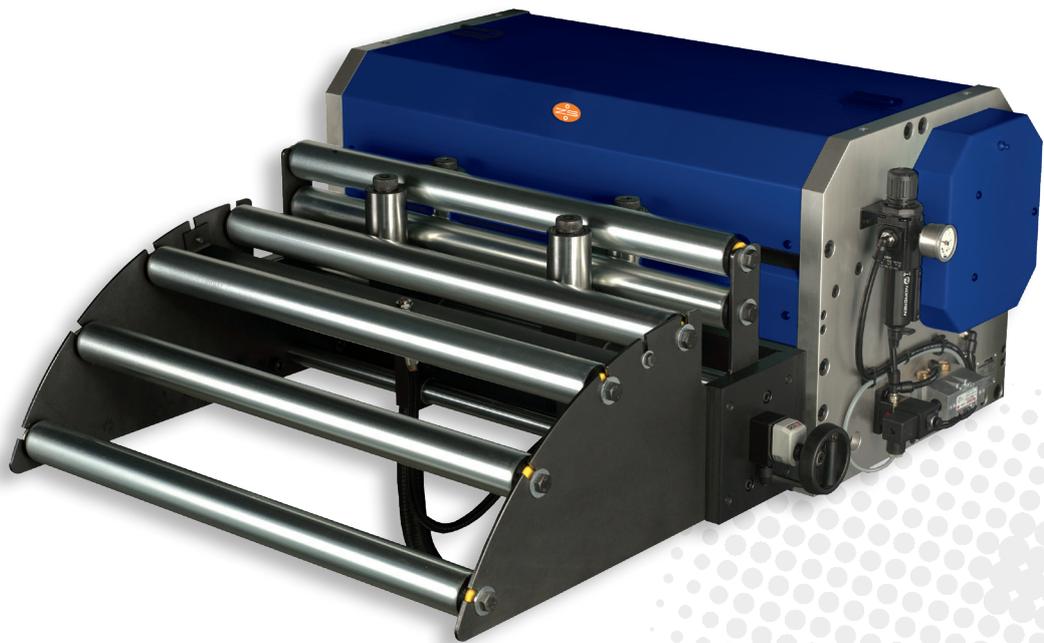


# AMENAGE À ROULEAUX ÉLECTRONIQUE AGM

Largeur de bande max. 1500 mm<sup>2</sup>



## DÉTAILS DE PRODUIT

- Construction compacte
- Rétrofitez sur chaque presse
- Facile à l'emploi
- Moteur Servo AC
- Engrenage par réducteur à jeu réduit
- Entraînement du rouleau supérieur
- Rouleau de précision trempé et affuté
- Dépinçage pneumatique
- Pression d'appui du rouleau du haut ajustable
- Dépinçage avec chemin de dépinçage réglable
- Entrée du panier à rouleau avec conduite de la bande
- Conduite de la bande réglable au centre
- Option «tirer ou pousser»
- Sensor pour la surveillance des bandes

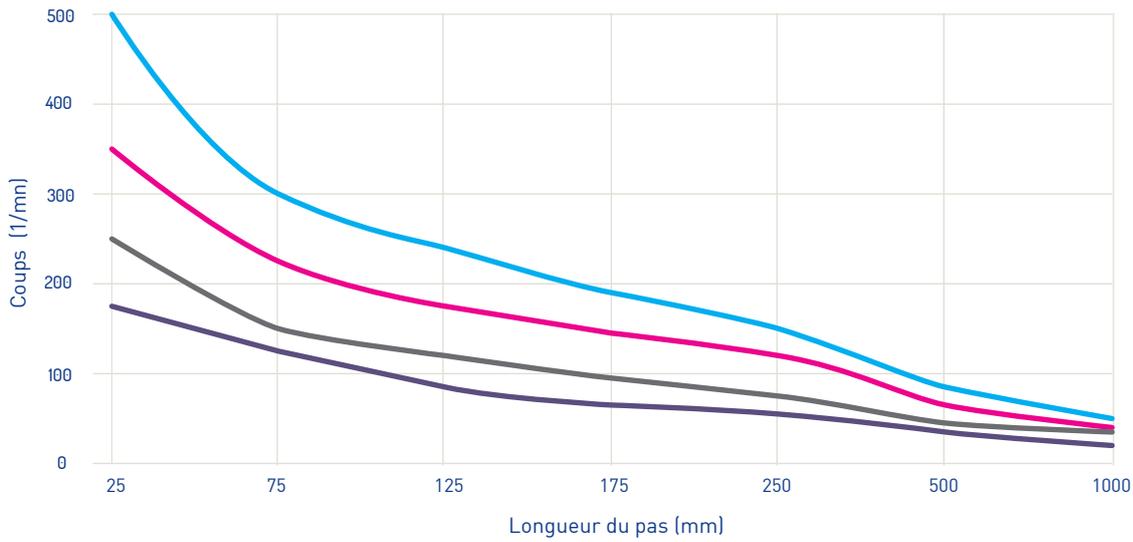
## OPTIONS

- Rouleau avec revêtement particulier
- Rouleau au profil trempé
- Angle de montage réglable manuellement ou par motorisation
- Action pneumatique de la roue de mesure
- Installation double «tirer ou pousser»
- Styilet de marquage couleur

# AMENAGE À ROULEAUX ÉLECTRONIQUE AGM



PERFORMANCE

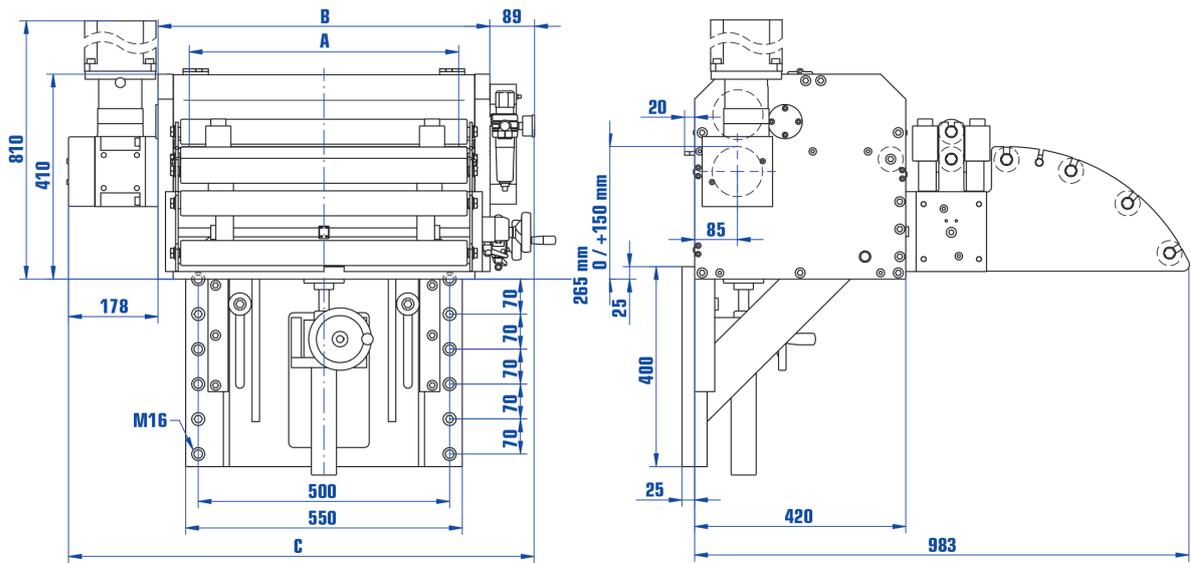


ANGLE D'AMENAGE DU PRODUIT



Exemple de courbe de performance, calculs spécifiques sur demande

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



MODÈLE	320 AGM	420 AGM	520 AGM	620 AGM
Largeur de bande A (mm)	325	425	525	625
Distance B (mm)	460	560	660	760
Largeur totale C (mm)	727	827	927	1027
Largeur de bande	320	420	520	620
Épaisseur de bande	max. 14 mm			
Diamètre de rouleau	100 mm			
Précision	+/- 0.1 mm			
Vitesse	max. 80 m/mn			
Traction	2000 N			

## SUISSE

Zehnder & Sommer AG  
CH-3400 Burgdorf  
info@zehndersommer.com  
Tel +41 31 740 50 50

## ALLEMAGNE

Zehnder & Sommer GmbH  
DE-58452 Witten  
info@zehndersommer.de  
Tel +49 2302 276140

zehndersommer.com  
ZSswiss.com