

Elektronischer Zangenvorschub

EZL 050 - 050 (Der Flexible)

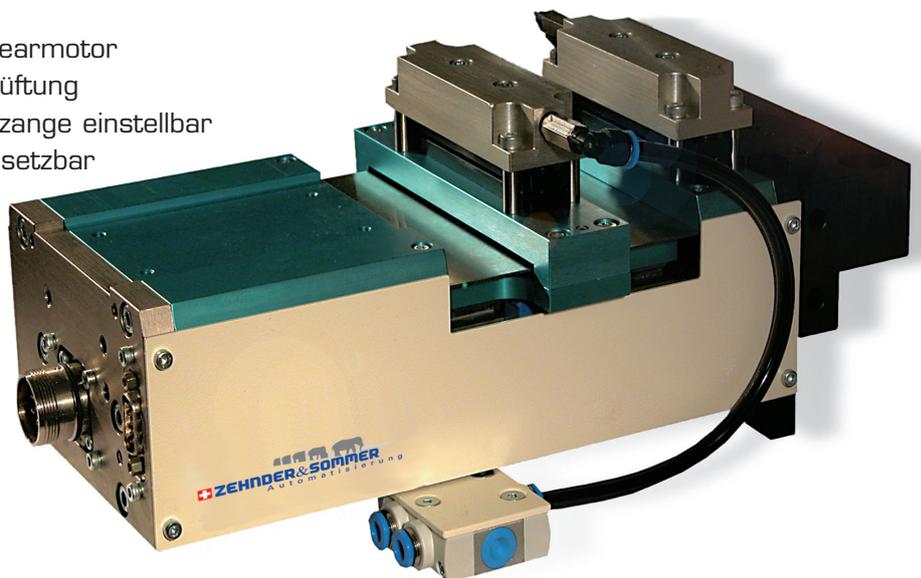
50 mm² Bandquerschnitt

**Für dünne, empfindliche und profilierte Bänder
Auswalzen und Säbelförmigkeit sind kein Thema mehr**

- Kompakte Bauweise
- Nachrüstbar an jede Presse
- Servicefreundlich
- Hochdynamischer Antrieb mit Linearmotor
- Schnelle pneumatische Zwischenlüftung
- Anpressdruck der oberen Klemmzange einstellbar
- Gerät schiebend oder ziehend einsetzbar

Optionen

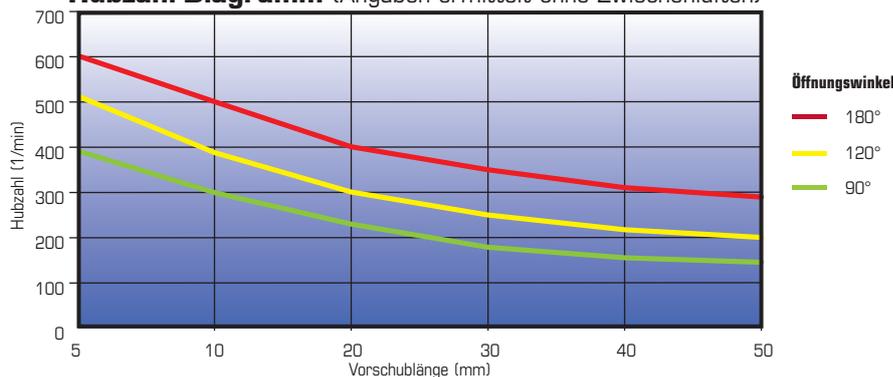
- Profilierte Klemmbacken
- Doppelanlage (schiebend-ziehend)
- Farbmarkentaster
- Sensor zur Bandendeüberwachung



Technische Daten

Modell	Bandbreite	Zangenöffnung	Vorschublänge	Vorschubgenauigkeit	Klemmkraft	Zugkraft
EZL 050-050	max. 50 mm	max. 1,0 mm	max. 50 mm	+/- 0,01 mm	(6 bar) 600 N	51 N

Hubzahl-Diagramm (Angaben ermittelt ohne Zwischenlüften)



Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig

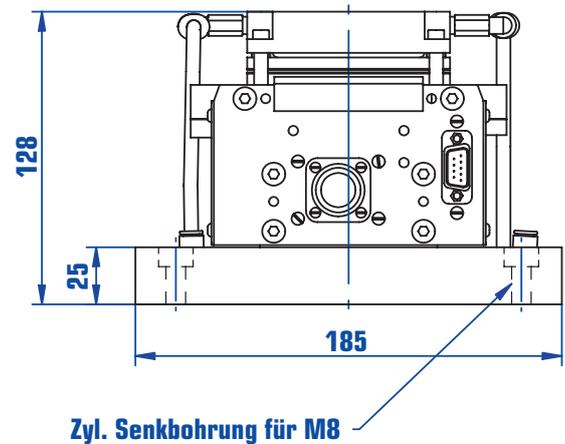
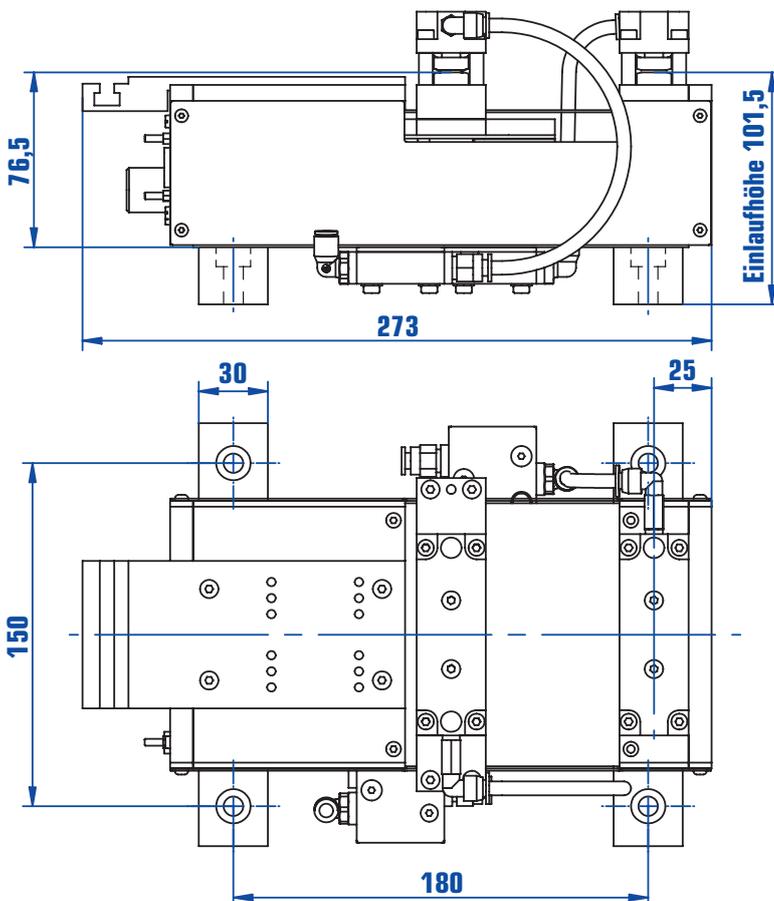
Kompakte CNC-Steuerung für Zangenvorschübe

- Einfache Verknüpfung und Nachrüstung zu jeder Presse
- Gleiche Bedienung für alle Vorschubtypen
- Sehr einfach zu programmieren und zu bedienen
- Bedienteil mit LCD-Anzeige und Hotkey
- Geschwindigkeits-Profilanpassung aufgrund gewählter Hubzahl
- Bis 99 Benutzerprogramme in der Steuerung abspeicherbar
- Stück-, Teilmengen- und Hilfszähler sind frei programmierbar
- Mehrfachstrecken programmierbar
- Bandendeüberwachung



Optionen

- Elektronisches Nockenschaltwerk mit 16 Nocken (8 dynamisch)
- Datenkopplung zu übergeordnetem Rechner über RS-232, Profibus oder Ethernet
- Software-Programm für PC zur externen Datenpflege und Sicherung
- Werkzeugschutz
- Opto-Elektronische Sensoren zur Markensuche mit Software



Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig